



ΑΡΧΙΜΗΔΗΣ

ΜΗΝΙΑΙΟΝ ΠΕΡΙΟΔΙΚΟΝ ΣΥΓΓΡΑΜΜΑ

ΤΟΥ ΕΛΛΗΝΙΚΟΥ ΠΟΛΥΤΕΧΝΙΚΟΥ ΣΥΛΛΟΓΟΥ

ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΤΗΣ ΣΥΝΤΑΞΕΩΣ ΤΟΥ ΠΕΡΙΟΔΙΚΟΥ ΟΙ Κ. Κ.

Η. ΑΓΓΕΛΟΠΟΥΛΟΣ, Π. ΖΑΧΑΡΙΑΣ, Κ. ΚΤΕΝΑΣ, Δ. ΦΟΥΝΤΟΥΛΗΣ

ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΣ Α. Σ. ΣΚΙΝΤΖΟΠΟΥΛΟΣ



ΕΤΟΣ ΙΕ'

ΑΘΗΝΑΙ, ΑΥΓΟΥΣΤΟΣ 1914

Αριθ. 8

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

Χημικά νέα, Λ. Σ. Σκιντζοπούλου.

Άστευτηνή και έφαρμογή της είς τοὺς αὐτομάτους φάρους, (συνέχεια φυλ. 7) Αριστ. Δ. Τσουκαλᾶ.

ΧΗΜΙΚΑ ΝΕΑ

Κατεργαστά τοῦ γραφίτου.

Η Echo des mines et de la metallurgie ἀναγράφει τὴν ἔξῆς νεωτάτην μέθοδον κατεργασίας τοῦ γραφίτου πρὸς ἀφαίρεσιν τῶν γαωδῶν προσμίξεών του, αἵτινες ἀνερχόμεναι πολλάκις εἰς 40 % καθιστῶσιν αὐτὸν ἀκατάλληλον διὰ τὰς πλείστας χρήσεις του.

Η μέθοδος αὕτη τοῦ Lainé περιλαμβάνει:

- 1.) **Οξείων πλῆσιν.** Ο ἔξορυσσόμενος γραφίτης ἀναμιγνύεται μὲν ὑδροχλωρικὸν δξὺ 22° Βέ καὶ ὑδωρ 1: 2 ἐπαρκὲς πρὸς διάλυσιν τῶν ἀνθρακικῶν ἀλλάτων καὶ τῶν δξειδίων τοῦ σιδήρου. Μετά τινας ὥρας δὲ γραφίτης ἀποστραγγίζεται, πλύνεται μὲν ἄφθονον ὑδωρ καὶ ξηραίνεται.

2.) **Σύντηξιν μετὰ σόδας** Ο γραφίτης ἀναμιγνύεται ὁμοειδέστατα μὲν ἀνυδρον ἀνθρακικὴν σόδαν Solvay εἰς ποσὸν ἔξαρτώμενον ἐκ τοῦ ποιοῦ τοῦ γραφίτου καὶ ἐμπειρικῶς ἔκάστοτε δριζόμενον

Τὸ μῆγμα θερμαίνεται ἐντὸς χωνευτηρίων ἐκ χάλυβος εἰς 1000° ἐπὶ 1 ὥραν τοῦλάχιστον.

3.) **Ἐκπλυσιν δι' ὕδατος** Τὸ σύντηγμα ἔξαγόμενον ἐκ τῶν χωνευτηρίων ἐκπλύνεται διὰ θερμοῦ ὕδατος 80° ἐντὸς περιστρεφομένων τυμπάνων. Ἡ ἐργασία αὕτη ἐπαναλαμβάνεται τέσσαρας φοράς μὲν ποσὸν ὕδατος ἵσον πρὸς τὸ τοῦ γραφίτου, ἐκτελεῖται δὲ μὲν ἐπιμέλειαν καθ' ὅσον εἶναι τὸ καίριον μέρος τῆς μεθόδου Lainé.

4.) **Οξείων πλῆσιν** Ο πλυνθεὶς γραφίτης ἀναταράσσεται ἐκ νέου μὲν ὑδροχλωρικὸν δξὺ 22° Βέ καὶ ὑδωρ 1: 10 καὶ τέλος τρεῖς ἀκόμη φορὰς μὲν ὑδωρ καθαρόν, δπότε ἀποστραγγίζεται καὶ ξηραίνεται. Οὗτος αἱ γαιώδεις οὐσίαι τοῦ γραφίτου περιορίζονται εἰς 1,5% τὸ πολύ.

Σκωρίαι ὑψηλῶν καμίνων.

Κατὰ τὴν Stahl und Eisen, αἱ σκωρίαι τῶν ὑψηλῶν καμίνων μεταποιοῦνται ἐν Γερμανίᾳ εἰς οἰκοδομικὰς πλίνθους ὡς ἔξης: Αἱ δξείνοι σκωρίαι ζυμώνονται ἀφοῦ χονδροαλεσθῶσι μὲν ἀσβετον καὶ ὑδωρ. Τὸ μῆγμα μετατρέπεται διὰ πιέσεως εἰς πλίνθους, αἱ δποῖαι ὑψίστανται τὴν δπητησιν δι' ὑπερθέρμου ἀτμοῦ, ὡς αἱ ἀσβετοπυριτικαὶ πλίνθοι ("Ατλαντος").

Αἱ βασικαὶ τοῦνταντίον σκωρίαι, μετὰ τὴν κονιοποίησιν, ζυμώνονται μόνον μὲν ὑδωρ καὶ διὰ πιέσεως μετατρέπονται εἰς πλίνθους, αἱ δποῖαι ἐκτίθενται ἐντὸς κλειστοῦ χώρου εἰς τὴν ἐπίδρασιν θερμοῦ ἀνθρακικοῦ δξέος πιέσεως 0.400 ὕδατος ἐπὶ 40—50 ὥρας. Πρὸς τὸν σκοπὸν τοῦτον χρησιμεύουσι τὰ ἀέρια τῆς καύσεως τῶν προθερμαστήρων τοῦ ἀέρος τῶν φυσητήρων. Πρὸς εὐκολωτέραν διείσδυσιν τοῦ ἀνθρακικοῦ

δέξεος, αἱ σκωρίαι κονιοποιοῦνται κατὰ τὸ ἥμισυ μόνον ὡς ἀλευρον, κατὰ τὸ ὑπόλοιπον δὲ ὡς κοκκία.

Ἡ δαπάνη πλινθοποιήσεως τῶν βασικῶν σκωριῶν ἀνέρχεται εἰς δρ. 12 ἀνὰ χιλιάδα πλίνθων. Ἡ ἀντίστασις αὐτῶν εἶναι ἀμέσως μὲν 250χ/γ κατὰ τετρ. ὑφεκατόμετρον, μετὰ καιρὸν ὅμως, τῇ ἐπιδράσει τοῦ ἀέρος, ἡ ἀντίστασις αὕτη αὐξάνει μέχρι 350χ/γ ἐντὸς ἔτους.

Γαλλικὴ σιδηρομεταλλουργία.

Ἡ Echo des Mines et de la Metallurgie παρέχει τὴν ἔχησι στατιστικὴν τῆς παραγγῆς τῶν ὑψηλῶν καμίνων τῆς Γαλλίας κατὰ τὴν τελευταίαν διετίαν. Οἱ ἀριθμοὶ οὗτοι ἀντιπροσωπεύουσι 45 μεταλλουργεῖα μετὰ 153 καμίνων, ἥτοι τὰ 96% τῆς Γαλλικῆς παραγγῆς, τῶν λοιπῶν μεταλλουργείων μὴ μετεχόντων τοῦ Comité des forges.

	1912	1913
Ιανουάριος	T. 380,600	T. 429,100
Φεβρουάριος	» 364,900	» 402,200
Μάρτιος	» 386,400	» 437,200
Ἀπρίλιος	» 388,900	» 429,800
Μάϊος	» 405,700	» 431,000
Ἰούνιος	» 301,200	» 420,500
Ἰούλιος	» 399,800	» 426,800
Αὔγουστος	» 416,400	» 422,600
Σεπτέμβριος	» 410,300	» 409,500
Ὀκτώβριος	» 433,200	» 427,100
Νοέμβριος	» 420,400	» 418,400
Δεκέμβριος	» 428,400	» 426,400
Σύνολον	T. 4,736,200	T. 5,080,600

Ο Ἰταλικὸς ὑδραργυρός

Ἡ τελευταία στατιστικὴ τοῦ μηχανικοῦ de Castro μᾶς δίδει τοὺς ἔχησι ἀριθμοὺς κινήσεως τῶν Ἰταλικῶν μεταλλείων ὑδραργύρου τοῦ Monte Amiata διὰ τὴν τελευταίαν δεκαετίαν:

Ἐτος Παραγωγὴ Τιμὴ μᾶς bombola 34χ/γ.		
1904	T. 352	8 — 5
1905	» 369	» 7 — 15
1906	» 416	» 7 — 7—6
1707	» 434	» 8 — 5
1908	» 684	» 8 — 10
1909	» 770	» 9 — 17—6
1910	» 894	» 9 — 15
1911	» 955	» 10 —
1912	» 1000	» 8 — 10
1913	» 1001	» 7 — 10

Πλὴν τῆς Ἰταλίας μεγάλα ποσὰ ὑδραργύρου παράγουσιν αἱ Ἕνωμέναι Πολιτεῖαι, ἡ Ἰσπανία, ἡ Αὐστρία, μικρότερα δὲ ἡ Ρωσία καὶ τὸ Μεξικόν. Ἡ παραγωγὴ τοῦ ἔξαιρετικοῦ τούτου μετάλλου βαίνει μὲν ζωηρὰν αὔξησιν, συνεπέϊσα τῆς ἐπεκτάσεως τῶν ἔφαρμογῶν του κατὰ τὰ τελευταῖα ἔτη. Ἀναφέρομεν τὴν μεγίστην σήμερον κατανάλωσιν διχλωριούχου ὑδραργύρου —sublimé— διὰ τὰς ἀπολυμάνσεις, ἀλλὰ καὶ τὴν χρησιμοποίησιν τοῦ ἀτμοῦ τοῦ ὑδραργύρου εἰς τὸν ἡλεκτρικὸν φωτισμόν.

Εἰς τὰς δι' ὑδραργύρου ἡλεκτρικὰς λυχνίας, ἀτμὸς ὑδραργύρου ἐντὸς ἔρμητικῶς κλειστοῦ σωλῆνος διαπυροῦται διὰ τοῦ φεύματος, συνεχοῦς ἢ ἐναλλακτικοῦ. Αἱ λυχνίαι αὗται εἶναι οἰκονομικαὶ καὶ δίδουσι φῶς λευκὸν διάχυτον, ἄνευ ἐρυθρῶν ἀκτίνων καὶ ἄνευ παλμῶν.

Οἱ ἀτμὸς τοῦ ὑδραργύρου χρησιμεύει καὶ πρὸς μετατροπὴν τοῦ ἐναλλακτικοῦ φεύματος, μονοφασικοῦ ἢ τριφασικοῦ εἰς φεῦμα συνεχές. Οἱ μετασχηματιστὶς Westinghouse Copper Hewitt εἶναι κυρίως ναλίνη σφράγισα περιέχουσα ἀτμοὺς ὑδραργύρου μὲν δύο ἀνόδια ἐκ γραφίτου καὶ ἓν καθόδιον ἔξι ὑδραργύρου. Ἡ μετατροπὴ τοῦ φεύματος γίνεται διὰ τῆς σφράγισας μόλις παρεντεθῆ αὕτη εἰς τὸ κύκλωμα.

Σπουδαιοτέρα δύως εἶναι ἡ διὰ τῶν ἀτμῶν τοῦ ὑδραργύρου λύσις σημαντικοῦ προβλήματος ὑγιεινῆς, ἥτοι τῆς ἀποστειρώσεως τοῦ ποσίμου ὕδατος. Ἡ ἀποστειρώσις γίνεται διὰ τῆς μικροβιοκτόνου ἐνεργείας τῶν ὑπεριωδῶν ἀκτίνων παραγομένων δι' ἡλεκτρικῆς λυχνίας ἐκ διαφανοῦς χαλαζίου περιεχούσης ἀτμούς ὑδραργύρου, ἐμβαπτιζομένης δὲ ἢ μᾶλλον ἀναρτώμένης ἐγγύτατα εἰς τὸ ὕδωρ.

Αἱ ὑπεριωδεῖς ἀκτίνες καταστρέφουσι τὰ μικρόβια τοῦ ὕδατος χωρὶς νὰ παραγάγωσιν ἐνδιάμεσόν τι προϊόν, δέοντα ἢ δεξιγονούχον ὕδωρ, καὶ χωρὶς νὰ ἐπιδράσωσιν ἐπὶ τῶν ἀλάτων καὶ τῆς γεύσεως τοῦ ὕδατος. Τοιοῦτοι ἀποστειρωταὶ λειτουργοῦσιν εἰς πλείστας πόλεις τῆς Εὐρώπης εἰς σιδηροδρομικοὺς σταθμούς, νοσοκομεῖα κτλ. Μεγάλην τοιαύτην ἐγκατάστασιν ἔκαμε τελευταίως ὁ δῆμος τῆς Λιβύδονος.

A. Σ. ΣΚΙΝΤΖΟΠΟΥΛΟΣ